

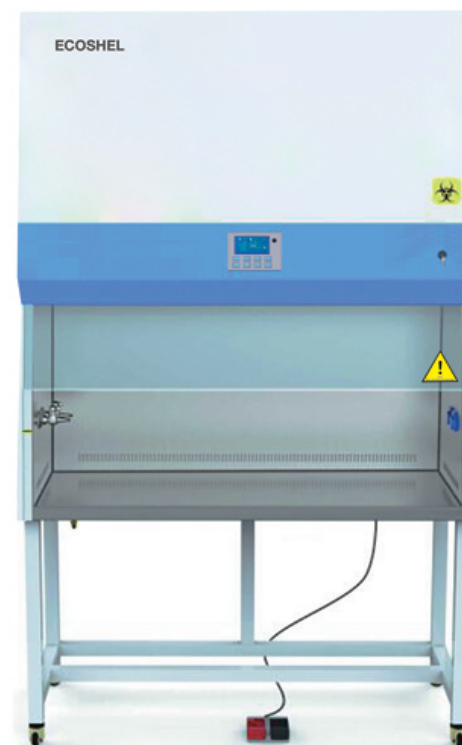
CAMPANA DE FLUJO LAMINAR CLASE II

PARÁMETROS TÉCNICOS

MODELO	IIA2-X
Apertura para pruebas	Apertura de seguridad 200 mm
Apertura máxima	400 mm
Velocidad de flujo ascendente	0.53 ± 0.25 m/s
Velocidad de flujo descendente	0.33 ± 0.25 m/s
Filtro HEPA	Dos, 99.999% de eficiencia a $0,3\mu$, indicador de vida del filtro.
Ventana frontal	Motorizado. Vidrio templado laminado de dos capas de 5 mm. Anti UV.
Ruido	61 dB
Lámpara UV	40W (1) emisión de 253.7 nanómetros.
Lámpara fluorescente	28W

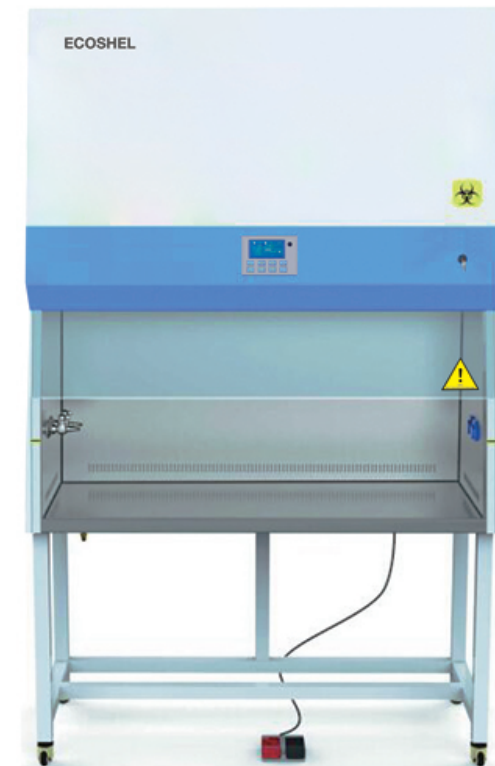
VENTAJAS

Las campanas de flujo laminar de clase II proporcionan seguridad al operador, al producto y al ambiente. Protegen contra aerosoles y salpicaduras potencialmente infecciosas, generadas durante el trabajo con materiales contaminados tales como cultivos bacterianos o fúngicos. Se trata de una instalación indispensable en laboratorios de microbiología, biomedicina, recombinación genética, experimentación animal y productos biológicos usados especialmente en ambientes libres de gérmenes y polvo donde los operadores de áreas tales como farmacia e investigación requieren estar protegidos al momento de cultivar microorganismos o células.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

Iluminación	1000 Lux
Consumo	900W
Enchufe a prueba de agua	Dos, carga total de 500W
Pantalla	LCD
Sistema de control	Microprocesador
Sistema de flujo de aire	70% de recirculación de aire. 30% de escape de aire
Alarma	Visual y audio en caso de cambio de filtro, ventana abierta, velocidad de flujo de aire anormal.
Material	Zona de trabajo: Acero inoxidable 304. Cuerpo principal: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial.
Altura de la superficie de trabajo	750 mm
Accesorios estándar	Lámpara fluorescente y UV*2, control remoto.
Accesorios opcionales	Llave de agua y gas base.
Peso bruto	310 Kg
Dimensiones internas	1350*600*60 mm
Dimensiones externas	1500*750*2250 mm
Garantía	110V, 60 Hz.
Alimentación	1 año.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.