

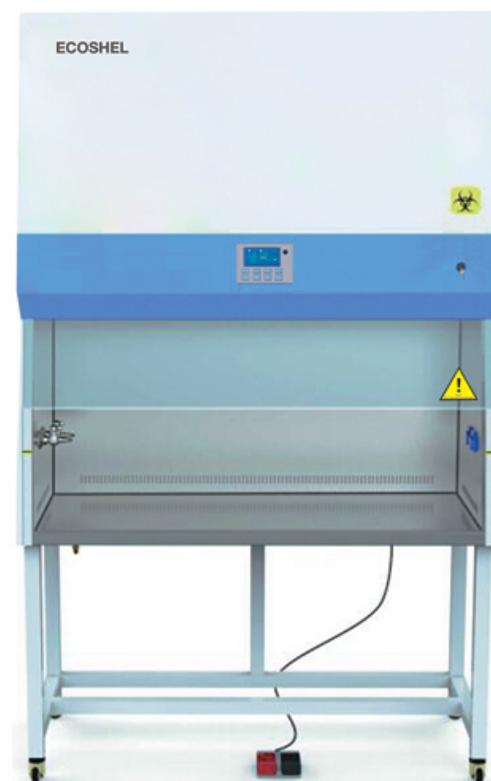
# CAMPANA DE FLUJO LAMINAR CLASE II

## PARÁMETROS TÉCNICOS

MODELO	IIA2-XD
Apertura para seguridad	200 mm
Apertura Máxima	500 mm
Vel. flujo ascendente	0.025 m/s
Vel. flujo descendente	0.025 m/s
Filtro HEPA	Dos, 99.999% de eficiencia a 0,3µm, indicador de vida útil del filtro
Ventana frontal	Motorizada, vidrio templado laminado de dos capas de 5 mm. Anti UV
Ruido	61 dB
Lámpara fluorescente	40W (2)
Lámpara UV	40W (2)
Iluminación	1000 Lux
Consumo	1500W

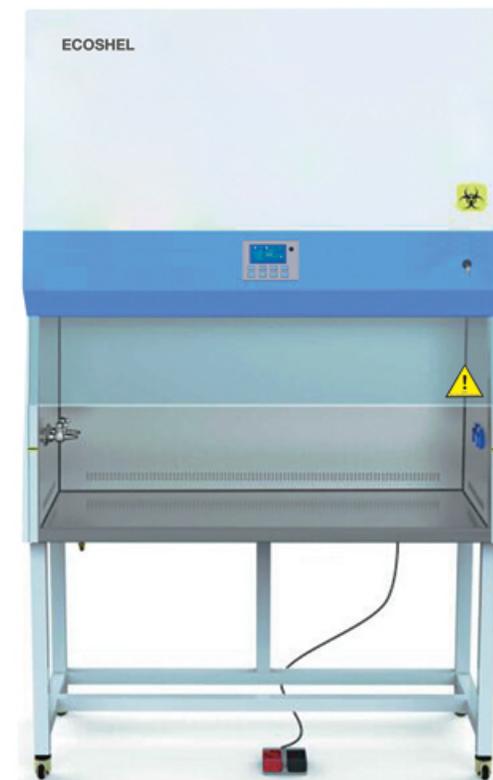
## VENTAJAS

Las campanas de flujo laminar con seguridad clase II están diseñadas para proporcionar una excelente protección (al personal, al producto y al ambiente) contra aerosoles y salpicaduras potencialmente infecciosas, generadas durante el trabajo con materiales contaminados tales como cultivos bacterianos o fúngicos, u otro tipo de muestras biológicas. El diseño del equipo incluye un gabinete presurizado negativamente para dar máxima seguridad al área de trabajo, una alarma audible y visual, un control remoto para configurar todas las funciones a distancia y de modo sencilla, una función de seguridad que no permite se encienda la lámpara UV mientras la ventana frontal este abierta, y un interruptor de pedal para bajar y subir la ventana durante el experimento.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

Enchufe a prueba de agua	Dos, carga total de 500W
Pantalla	LCD
Sistema de control	Microprocesador
Sistema de flujo de aire	70% de recirculación de aire. 30% de escape de aire
Alarma	Visual y audio en caso de cambio de filtro, ventana abierta, velocidad de flujo de aire a normal.
Material	Zona de trabajo acero inoxidable 304, cuerpo principal: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
Altura de la superficie de trabajo	750 mm
Accesorio estándar	Lámpara fluorescente, lámpara UV*2, base de pie, control remoto, interruptor de válvula de drenaje.
Accesorio opcional	Llave de agua y gas, base.
Dimensiones internas	1800*600*660 mm
Dimensiones externas	1950*800*2305 mm
Peso bruto	420 Kg
Alimentación	110V, 60 Hz.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.