

CAMPANA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE III

PARÁMETROS TÉCNICOS

MODELO	IIIA3-X
Ventana frontal	8 mm de vidrio templado, anti-UV
Pantalla	LCD
Pre-filtro	Fibra de poliéster, lavable
Presión	Negativo 120 Pa
Filtro ULPA	Filtro de suministro de aire: eficiencia 99.999% a 0.12 um Primer filtro de escape: Eficiencia 99.999% a 0.12 um Segundo filtro de escape: Eficiencia 99.999% a 0.12 um
Ruido	61 db
Flujo de aire	440-870 cfm
Alarma	Audio y visuales, presión anormal y cambio de filtro

VENTAJAS

La campana de seguridad biológica Clase III está totalmente cerrada y estanca el gas con suministro de filtros ULPA y aire de extracción. El trabajo se realiza con guantes de manga larga. La campana se mantiene bajo una presión negativa de por lo menos 120 Pa, y el flujo de aire es mantenido por un sistema de escape exterior. Proporciona protección al operador, al producto y al ambiente. Su lámpara UV asegura la esterilización efectiva del área de trabajo. La cabina frontal angulada propicia una posición de trabajo ergonómica. Ideal para trabajo de veterinaria, manejo de pequeñas especies, incubación, limpieza, etc.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.



Material	Acero inoxidable 304
Iluminación	1000 lux
Consumo	700 W
Lampara fluorescente	28 W (2)
Lampara UV	30 W (3), 8 W (1) emisión de 253.7 nanometros
Peso Bruto	410 kg
Dimensiones internas	1240*650*660 mm.
Dimensiones externas	1750*880*2080 mm.
Dimensiones de la caja de paso	Interno: 400*370*330mm Externo: 535*495*425 mm
Dimensión del embalaje	1900*1060*2290 mm
Alimentación	CA220V±10%, 5060/Hz; 110V±10%, 60Hz.



ACCESORIOS

- Guantes, 2 pares de caucho butílico, 800mm.
- Lampara fluorescente.
- Lampara UV (4)
- Control remoto.
- Medidor de presión
- Válvula de drenaje.

El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.